

Zertifikat Nr. 07 202 1411 Z 2409 / 15 / S

2 Bezeichnung(en) **ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s3.2 D20.0 H-L045 ss nb**

4

Beleg-Nr.: 8112524614

5 Name des Schweißers: **Michael Berckmann (BZ 0647)**

7 Art der Legitimation: Personalausweis

Fotografie
(falls nötig)

8 Geburtsdatum und -ort: 1960-04-10, Oberhausen

9 Arbeitgeber: IMWO, Oberhausen

10 Vorschrift/Prüfnorm: DGR 97/23/EG u. AD 2000-Merkblatt HP 3, EN ISO 9606-1

11 Ergänzende Kehlnahtprüfung: (in Kombination mit einer Stumpfnahtrprüfung) **Nein**

12 Fachkunde: Beständen

13	Prüfstück	Geltungsbereich
14	Schweißprozess(e);	141 WIG mit Massivstab
15	Art des Werkstoffüberganges	141, 142, 143, 145
16	Produktform (Blech oder Rohr)	-
17	Nahtart	T, Rohrwinkel $\geq 60^\circ$
18	Werkstoffgruppe(n)	BW
19	Schweißzusatzgruppe(n)	1 - 11; 142 nur 1
20	Schweißzusatzart	FM1, FM2
21	Schutzgas	S, M, nm
22	Hilfsstoffe	-
23	Stromart und Polung	EN ISO 14175-I1
24	Werkstoffdicke t (mm)	EN ISO 14175-I1
25	Schweißgutdicke s (mm)	-
26	Rohraußendurchmesser (mm)	3,0 - 6,4 mm
27	Schweißposition(en)	20,0 mm - 40,0 mm
28	Schweißnaht Einzelheiten	H-L045
29	Mehrlagig / einlagig	Alle außer PG (F)
		ss (nb, mb, gb, fb), bs
		-

30 Zusätzliche Hinweise:

Werkstoff: P235GH (1.0345). Zusatz: ISO 636-A W 42 3 W3Si1 (OK Tigrod 12.61, Esab)

31	Prüfungsart	Ausgeführt und	Nicht
32		bestanden	geprüft
33	Sichtprüfung	X	-
34	Durchstrahlungsprüfung	X	-
35	Bruchprüfung	-	X
36	Biegeprüfung	-	X
37	Kerbzugprüfung	-	X
38	Makroskopische Untersuchungen	-	X
39	Zusätzliche Prüfungen	-	X

40 Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

41	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
	entfällt		






Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Notifiziert unter 0045

Felix Liedtke

Verlängerungs-
verfahren nach
9.3 a

Ort, Datum: Tönisvorst, 2015-07-01
Schweißtag: 2015-06-24
Gültig bis: **2018-06-23**

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2015-12-23 19.12.15		MMWO Geb. Wollmer GmbH
2016-08-23 20.08.16		MMWO Geb. Wollmer GmbH
2016-12-23 20.12.16		MMWO Geb. Wollmer GmbH
2017-08-23 12.08.17		MMWO Geb. Wollmer GmbH
2017-12-22 18.12.17		MMWO Geb. Wollmer GmbH

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite x Translation of printed text on the reverse side x Traduction des rubriques imprimés au verso