

1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr. 07 202 1411 Z 2404

2 Bezeichnung(en) **ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s10 D60.3 H-L045 ss nb**

3 WPS-Bezug: BZ 11 Prüfstelle: TÜV NORD
 4 Beleg-Nr.: 8112498579

5 Name des Schweißers: **Max Kessler (BZ 0646)**

6 Legitimation: L7CGOJ654
 7 Art der Legitimation: Personalausweis **Fotografie (falls nötig)**
 8 Geburtsdatum und -ort: 1985-06-02, Berlin
 9 Arbeitgeber: IMWO, Oberhausen
 10 Vorschrift/Prüfnorm: DGR 97/23/EG u. AD 2000-Merkblatt HP 3, EN ISO 9606-1

11 Ergänzende Kehlnahtprüfung: (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung) **Nein**
 12 Fachkunde: **Bestanden**

13	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e);	141 WIG mit Massivstab	141, 142, 143, 145
15 Art des Werkstoffüberganges	-	-----
16 Produktform (Blech oder Rohr)	T Rohr	T, P, Rohrwinkel >= 60°
17 Nahtart	BW Stumpfnah	BW
18 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1 - 11; 142 nur 1
19 Schweißzusatzgruppe(n)	FM1	FM1, FM2
20 Schweißzusatzart	S	S, M, nm
21 Schutzgas	EN ISO 14175-I1	-----
22 Hilfsstoffe	-	-----
23 Stromart und Polung	DC-	-----
24 Werkstoffdicke t (mm)	-	-----
25 Schweißgutdicke s (mm)	10,0	3,0 - 20,0 mm
26 Rohraußendurchmesser (mm)	60,3	>= 30,2 mm
27 Schweißposition(en)	H-L045	Alle außer PG (F)
28 Schweißnahteinheiten	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb), bs
29 Mehrlagig / einlagig	-	-----

30 Zusätzliche Hinweise:
 Werkstoff: P235GH (1.0345). Zusatz: ISO 636-A W 46 2 W2Mo (OK Tigrod 13.09, Esab)

31	Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
32			
33	Sichtprüfung	X	-
34	Durchstrahlungsprüfung	X	-
35	Bruchprüfung	-	X
36	Biegeprüfung	-	X
37	Kerbzugprüfung	-	X
38	Makroskopische Untersuchungen	-	X
39	Zusätzliche Prüfungen	-	X

[Signature]
Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
 der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
 Notifiziert unter 0045
Felix Liedtke
 Verlängerungsverfahren nach **9.3 a** Ort, Datum: Tönisvorst, 2015-07-01
 Schweißtag: 2015-06-19
 Gültig bis: **2018-06-18**

40 Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

41	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
entfällt			

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2015-12-18	<i>[Signature]</i>	IMWO Gebr. Wollmer GmbH
2016-06-17	<i>[Signature]</i>	IMWO Gebr. Wollmer GmbH
2016-12-16	<i>[Signature]</i>	IMWO Gebr. Wollmer GmbH
2017-06-16	<i>[Signature]</i>	IMWO Gebr. Wollmer GmbH
2017-12-18	<i>[Signature]</i>	IMWO Gebr. Wollmer GmbH

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite x Translation of printed text on the reverse side x Traduction des rubriques imprimés au verso