



# 1 ZERTIFIKAT 07 202 1411 Z 1378 / 17 / S SCHWEISSERPRÜFUNG

2 Bezeichnung(en) **ISO 9606-1 141 T BW FM3 S s5 D48.3 H-L045 ss nb**

3 WPS-Bezug: BZ 77 Prüfstelle: TÜV NORD  
 4 BZ Tönisvorst Prüf-Nr.: 811 419 7255

5 Name des Schweißers: **Gürbüz Öztürk (BZ 0770)**

6 Legitimation: L6Z81KGLW

7 Art der Legitimation: Personalausweis

8 Geburtsdatum und -ort: 1963-01-12, Arpacay

9 Arbeitgeber: IMWO Gebr. Wollmer GmbH, Oberhausen

10 Vorschrift/Prüfnorm: PED 2014/68/EU, AD2000-HP3, EN ISO 9606-1

Fotografie  
(falls nötig)

11 Ergänzende Kehlnahtprüfung: Nein (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung)

12 Fachkunde: Bestanden

13	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e);	141 WIG mit Massivstab	141, 142, 143, 145
15 Art des Werkstoffüberganges	-	-----
16 Produktform (Blech oder Rohr)	T Rohr	T, P, Rohrwinkel >= 60°
17 Nahtart	BW Stumpfnah	BW
18 Werkstoffgruppe(n)	5.1	1 - 11; 142 nur 5
19 Werkstoffgruppe(n) des Schweißzusatzes	FM3	FM1, FM2, FM3
20 Schweißzusatzart	S	S, M, nm. Wurzel nur S
21 Schutzgas	EN ISO 14175-11	-----
22 Hilfsstoffe (z. B. Formiergas)	-	-----
23 Stromart und Polung	DC- (= -)	-----
24 Werkstoffdicke t (mm)	-	-----
25 Dicke des Schweißgutes s (mm)	5,0	3,0 - 10,0 mm
26 Rohraußendurchmesser (mm)	48,3	>= 25,0 mm
27 Schweißposition(en)	H-L045	Alle außer PG (F)
28 Schweißnahteinheiten	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb), bs
29 Mehrlagig / einlagig	-	-----

30 Zusätzliche Hinweise:  
 Werkstoff: 13CrMo4-5 (1.7335), Zusatz: ISO 21952-A W CrMo1 Si (DCMS-IG, Böhler)

31	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
32			
33	Sichtprüfung	X	-
34	Durchstrahlungsprüfung	X	-
35	Bruchprüfung	-	X
36	Biegeprüfung	-	X
37	Kerbzugprüfung	-	X
38	Makroskopische Untersuchungen	-	X

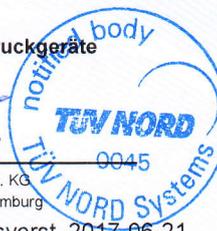
Notifizierte Stelle (0045) für Druckgeräte

Steffen Unger

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
 Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Verlängerungsverfahren nach  
**9.3 a**

Ort, Datum: Tönisvorst, 2017-06-21  
 Datum des Schweißens: 2017-06-09  
 Gültigkeitsdauer bis: **2020-06-08**



39 Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

40	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
	entfällt		

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2017-12-08		
2018-06-08		
2018-12-08		
2019-06-08		
2019-12-08		