

ZERTIFIKAT 07 202 1411 Z 1390 / 17 / S SCHWEISSERPRÜFUNG

2 Bezeichnung(en) **ISO 9606-1 141/111 T BW FM3 S/B s12.5 D168.3 H-L045 ss nb/mb**
(141 T BW FM3 S s4 D168.3 H-L045 ss nb / 111 T BW FM3 B s8.5 D168.3 H-L045 ss mb)

3 WPS-Bezug: BZ 101 Prüfstelle: TÜV NORD
4 BZ Tönisvorst Prüf-Nr.: 811 419 7255

5 Name des Schweißers: **Gürbüz Öztürk (BZ 0770)**

6 Legitimation: L6Z81KGLW

7 Art der Legitimation: Personalausweis

8 Geburtsdatum und -ort: 1963-01-12, Arpacay

Fotografie
(falls nötig)

9 Arbeitgeber: IMWO Gebr. Wollmer GmbH, Oberhausen

10 Vorschrift/Prüfnorm: PED 2014/68/EU, AD2000-HP3, EN ISO 9606-1

11 Ergänzende Kehlnahtprüfung: Nein (in Kombination mit einer Stumpfnahprüfung)

12 Fachkunde: Bestanden

13	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e);	141 WIG mit Massivstab	111 Lichtbogenhandschweißen
15 Art des Werkstoffüberganges	-	-
16 Produktform (Blech oder Rohr)	T Rohr	T Rohr
17 Nahtart	BW Stumpfnah	BW Stumpfnah
18 Werkstoffgruppe(n)	5.1	1 - 11; 142 nur 5
19 Werkstoffgruppe(n) des Schweißzusatzes	FM3	FM1, FM2, FM3
20 Schweißzusatzart	S	S, M, nm. Wurzel nur S
21 Schutzgas	EN ISO 14175-I1	-
22 Hilfsstoffe (z. B. Formiergas)	-	-
23 Stromart und Polung	DC- (= -)	DC+ (= +)
24 Werkstoffdicke t (mm)	-	-
25 Dicke des Schweißgutes s (mm)	4,0	8,5
26 Rohraußendurchmesser (mm)	168,3	168,3
27 Schweißposition(en)	H-L045	H-L045
28 Schweißnahtseinheiten	ss nb	ss mb
29 Mehrlagig / einlagig	-	-

30 Zusätzliche Hinweise:

Werkstoff: 13CrMo4-5 (1.7335). Zusatz: ISO 3580 AE CrMo 1B 42 H5 (FOX DCMS Kb, Böhler), ISO 21952-A W CrMo1 Si (DCMS-IG, Böhler)

31	Art der Prüfung	Ausgeführt	Nicht
32		und bestanden	geprüft
33	Sichtprüfung	X	-
34	Durchstrahlungsprüfung	X	-
35	Bruchprüfung	-	X
36	Biegeprüfung	-	X
37	Kerbzugprüfung	-	X
38	Makroskopische Untersuchungen	-	X

Notifizierte Stelle (0045) für Druckgeräte

Marco Joeken

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Verlängerungs- Ort, Datum: Tönisvorst, 2017-07-26
verfahren nach Datum des Schweißens: 2017-07-14
9.3 a Gültigkeitsdauer bis: 2020-07-13

39 Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

40	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

entfällt

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2018-01-13		
2018-07-13		
2019-01-13		
2019-07-13		
2020-01-13		

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite × Translation of printed text on the reverse side × Traduction des rubriques imprimés au verso

Created with WelderCert - 8.61102 00001136